

Betony specjalistyczne od CEMEX

CEMEX ma ponad 110 letnie doświadczenie. Strategia naszej firmy głęboko utożsamia się z ideą tworzenia produktów najwyższej jakości, zdobywając tym zaufanie branży. Dzięki globalnej działalności budujemy swoją przewagę w oparciu o szerokie doświadczenia. W dziedzinie jakości i innowacyjnych rozwiązań krajowe laboratoria CEMEX współpracują z Centralnym Ośrodkiem Badań i Rozwoju z siedzibą w Szwajcarii. W szerokiej palecie produktów specjalistycznych CEMEX oferuje m.in.:

– mieszanki samozagęszczalne GRUNRON®, które po stwardnieniu mają właściwości zbliżone do zagęszczonego gruntu. Produkty te przy budowie sieci przewodów i kanałów zapewniają niekwestionowaną przewagę techniczną i ekonomiczną.

– pianobeton INSULARIS PIANO – płynny i lekki materiał o doskonałych parametrach izolacyjności cieplej, klasie ognioodporności A1, który może zastąpić tradycyjny styropian. Jest idealny jako warstwa podkładowa pod wylewki, warstwa termoizolacyjna na dachy płaskie i z niewielkim spadkiem, a także materiał wypełniająco-izolacyjny do stosowania przy rekonstrukcjach i remontach (np. drewniane konstrukcje stropów).

– wylewkę anhydrytową ANHYLEVEL, która jest szczególnie zalecana w przypadku ogrzewania podłogowego. Produkt bardzo płynny, co pozwala na skrócenie czasu wbudowania, nie wymaga zbrojenia, a po stwardnieniu charakteryzuje się doskonałym przewodnictwem cieplnym, co przynosi znaczne oszczędności w kosztach ogrzewania.

Powyższe produkty to tylko trzy spośród naszej szerokiej oferty betonów do specjalistycznego zastosowania, których charakterystykę i sposób wykorzystania można znaleźć na www.betonnadom.pl i www.cemexbeton.pl

Rozwój i wdrażanie technologii materiałów budowlanych CEMEX jest częścią globalnego networku ds. badań i rozwoju, na czele z Centrum Badań CEMEX z siedzibą w Szwajcarii.

Michał Daszkiewicz
Wiceprezes, Dyrektor Pionu Betonu
CEMEX Polska Sp. z o.o.

20 lat innowacji fischer w Polsce

Spółka fischerpolska od 1997 roku dostarcza na krajowy rynek innowacyjne systemy zamocowań. Przez 20 lat wypracowaliśmy sobie pozycję lidera w branży. Produkty fischer cieszą się zaufaniem klientów indywidualnych oraz uznaniem inwestorów, inżynierów i wykonawców. Świadczą o tym ważne inwestycje w Polsce, dla potrzeb których wybiera się rozwiązania z gwarancją bezpieczeństwa. W ostatnim czasie do naszego portfolio dołączyły nowe realizacje. Zamocowania chemiczne znajdą zastosowanie przy mocowaniu konstrukcji powstającego w stolicy, najwyższego wieżowca Varso (żywica FIS SB), budowie chłodni kominowej nowego bloku Elektrowni Jaworzno (m.in. kotwy FHB II, RGM) czy 3. etapie modernizacji linii kolejowej E59 między Poznaniem a Wrocławiem (m.in. ampułka RM, FIS EM, pręty zbrojeniowe). Żywice FIS SB i FIS EM wykorzystano do mocowania prętów zbrojeniowych przy budowie 3 stacji II linii metra w Warszawie. Jednostka handlowa w Polsce może pochwalić się też ekspansją zagraniczną – w tym roku podpisaliśmy umowę na dostawę mocowań do Algierii. Kotwy FAZ II 8/10 i FAZ II 10/10 posłużą do montażu elewacji wentylowanych nowego biurowca. Od początku roku wprowadziliśmy do sprzedaży 4 nowości – kołki dwukomponentowe DuoPower i Duotec, zaprawę iniekcyjną FIS VL oraz ampułkę żywiczną RM II. Na tegorocznych targach



„Autostrada-Polska" zaprezentowaliśmy kompleksowy katalog rozwiązań fischer dla infrastruktury mostowo-drogowej. Na jesień planujemy launch produktów dla przemysłu. Będzie to m.in. nowy system instalacyjny FLS.

Artur Pławny
Dyrektor ds. Marketingu
i Strategii Produktowej
fischerpolska Sp. z o.o.

Kierunki rozwoju Mostostalu Warszawa

Działalność innowacyjna Mostostal Warszawa rozwija się w kilku kierunkach. W ramach realizowanych zadań skupiamy się przede wszystkim na zastosowaniu nowych materiałów budowlanych, efektywności energetycznej, zrównoważonym budownictwie, jak również wspomaganiu procesów produkcyjnych z wykorzystaniem



nowoczesnych technologii komunikacyjno-informacyjnych, m.in. z wykorzystaniem technologii BIM. Przełomowym osiągnięciem firmy w dziedzinie innowacji był oczywiście most kompozytowy, a stworzony w laboratorium Mostostal Warszawa mostowy dźwigar z kompozytów wprowadził alternatywę dla stosowanych powszechnie materiałów w infrastrukturze drogowej. Utrzymujemy wiodącą rolę w przemyśle, łącząc efektywnie priorytety biznesowe z celami naukowymi, co potwierdzają też liczby. Mostostal Warszawa znajduje się w czołówce spółek giełdowych pod względem udziałów w międzynarodowych projektach finansowanych z programu Horyzont 2020, czyli największego w historii unijnego programu, z którego można uzyskać dotację na rozwój badań naukowych i innowacji. Do tej pory pozyskaliśmy ponad 1,2 mln złotych środków na realizację pięciu projektów z tego źródła. Są to wysoce zaawansowane technologicznie inicjatywy, jak np. projekt CREATE, INNOVIP, P2ENDURE. W trzech z nich posiadamy status partnera. Przez lata współpracy z jednostkami naukowymi i badawczymi staliśmy się rozpoznawalną marką na arenie międzynarodowej.

Andrzej Goławski
Prezes Zarządu
Mostostal Warszawa SA

Nowe rozwiązania fasadowe

W związku z bardzo dużą potrzebą rynku budowlanego nie tylko na systemy ścian osłonowych przeznaczonych do budownictwa halowego, przemysłowego i użyteczności publicznej, lecz także do budynków biurowych, administracji publicznej, obsługi bankowej, obiektów sportowych oferta firmy BLACHY PRUSZYŃSKI Sp. z o.o. jest w sposób ciągły rozszerzana. Nastąpiło odejście od dawno utartych stereotypów, co stwarza duże możliwości dla architektów i projektantów. Szeroka gama niekonwencjonalnych kształtów oraz bogata kolorystyka umożliwia wkomponowanie się obiektów w istniejący już krajobraz oraz symbiozy z otaczającym środowiskiem naturalnym. W ten sposób zostały wprowadzone do oferty firmy panele, kasetony, blachy faliste. Są one uniwersalne – mogą stanowić rozszerzenie rozwiązań fasadowych systemu lekkich ścian osłonowych opartych na bazie kaset stalowych lub mogą być montowane na niezależnych obiektach, zaprojektowanych bez uwzględniania kaset stalowych. Są to elementy modułowe gięte lub płaskie, wykonane są z blachy stalowej, aluminiowej oraz ze stali odpornej na korozję, pokryte powłokami metalicznymi oraz organicznymi. Mogą być stosowane m.in w środowiskach o kategorii korozyjności C1, C2, C3 oraz C4. Dzięki tego typu użytym materiałom elewacje są trwałe, nie ulegają zniszczeniu i mogą być projektowane na wiele dziesięcioleci. Oprócz tego wyroby te zachowują trwałość w warunkach pożaru w czasie nie krótszym niż 120 minut, a zatem spełniają wymagania §225 Rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 12.04.2002 r.



Piotr O. Korycki
Pełnomocnik Zarządu ds. Wdrożeń
PRUSZYŃSKI Sp. z o.o.

Rozwój prefabrykacji

Pierwsze elementy prefabrykowane opuściły fabryki naszej francuskiej Grupy ponad 60 lat temu. To w latach 60. ubiegłego wieku pojawiły się pierwsze strunobetonowe belki stropowe RECTOR. Elementy sprężone kojarzone wówczas z dużymi inwestycjami, a przede wszystkim inżynierią mostową idealnie wpasowały się w potrzeby rynku budownictwa mieszkaniowego. Nowe możliwości jakie daje belka sprężona, przy zachowaniu niewielkiej wagi oraz możliwości ręcznego montażu spowodowały, że Grupa RECTOR jest obecnie wiodącym producentem tego typu elementów w Europie. Presja czasu oraz wysokie wymogi co do jakości wznoszonych budynków powodują, że na budowach z roku na rok możemy zaobserwować wzrost liczby prefabrykowanych elementów. To co wyróżnia element wykonany w zakładzie prefabrykacji od tego wykonanego na placu budowy to przede wszystkim precyzja realizacji oraz wysoka jakość, dzięki cykliczności i powtarzalnym warunkom w odpowiednio zorganizowanej hali produkcyjnej. To prefabrykat czeka na budowę, a nie na odwrót. Obserwując lokalny rynek budownictwa w Polsce zauważam, że pomimo wcześniejszego przywiązania do wykonywania stropów metodą tradycyjną, z roku na rok szala przeważa się na korzyść szeroko pojętej prefabrykacji. Głównymi czynnikami takiej zmiany z pewnością są niedobór odpowiedniej liczby wykwalifikowanych pracowników oraz presja czasu, dlatego RECTOR nieustannie pracuje nad rozwiązaniami, które jeszcze bardziej skrócą i uproszczą do minimum proces budowy.



Tomasz Chmielowiec
Dyrektor operacyjny
Rector Polska Sp. z o.o.



Wyjątkowe i fachowe podejście

Schomburg Polska to solidny dostawca systemów najwyższej jakości dla trwałych rozwiązań w budownictwie. Wieloletnie doświadczenie i ciągły rozwój ugruntowały na stałe w kulturze naszego przedsiębiorstwa najwyższą jakość oraz szczególną dbałość o środowisko – tradycja, jakość, pewność, zaufanie, kompetencje, gwarancja – to wartości, za którymi stoi Schomburg Polska, czyli zespół ludzi w pełni zaangażowanych. Czerwona Wieża ma zatem solidne podstawy. Dla Schomburg Polska kluczową sprawą są relacje z klientami. Na tym założeniu bazujemy w podejmowanych działaniach, a świadczą o tym, m.in. wyjątkowe podejście do klientów, przeznaczony dla nich serwis, obsługa, pomoc w dobieraniu potrzebnych rozwiązań oraz zaufanie. Tworzymy zespół jako pracownicy, ale także budujemy zespół z klientem. Razem możemy osiągnąć więcej. Poprzez odpowiednie kompetencje techniczne budujemy zaufanie klientów do naszych rozwiązań. Oferta Schomburg Polska to nie produkty sprzedające się z półki. Wartością dodaną jest silne wsparcie techniczne oferowane klientom, a co za tym idzie – także produktom. Schomburg Polska to zespół ludzi szczerze oddanych swojej pracy. Z takim mottem przystąpiliśmy w ubiegłym roku do odbudowywania struktur sprzedażowych, czyli tych, które są w pierwszej linii. Nie umniejsza to jednak roli pozostałych pracowników, którzy także przyczyniają się do budowania wizerunku firmy.

Krzysztof Pogan
Dyrektor Zarządzający
SCHOMBURG Polska Sp. z o.o.



Bezpieczne i trwałe uszczelnienia

SOPREMA Polska specjalizuje się w produkcji systemów hydroizolacyjnych dla budownictwa oraz inżynierii lądowej. Współczesne projekty budowlane wymagają kompleksowych rozwiązań w sferze izolacji, jej dopasowania do funkcji budynku, a także kompatybilności z różnymi elementami budowli. To implikuje potrzebę dostarczania systemów kompletnych, uniwersalnych, a przy tym posiadających unikalny zestaw cech. Firma SOPREMA Polska cały czas rozszerza swoją ofertę. Nowym produktem w zakresie żywic płynnych ALSAN® PMMA jest system płynnego uszczelnienia PMMA, służący do połączenia i uszczelnienia obróbek oraz detali. ALSAN® 770 TX FLASHING PMMA jest idealnym zestawem do zapoczątkowania praz z związanych żywicami PMMA lub do wykonania szybkich napraw. Wszelkiego rodzaju detale i obróbki, takie jak świetliki, połączenia ścian, attyki, wpusty dachowe lub połączenia z ramą okienną mogą zostać za pomocą naszego, nowego produktu szybko, bezpiecznie oraz trwale uszczelnione i zabezpieczone. Bazą zestawu uszczelnienia jest wysoce elastyczna żywica PMMA, cechująca się wysoką odpornością mechaniczną, elastycznością, szybkim czasem zastygania oraz optymalnymi właściwościami dopasowywania się do różnych form o zróżnicowanych kształtach. System płynnych żywic ALSAN® PMMA jest kompatybilny z wszystkimi systemami hydroizolacyjnymi oferowanymi przez naszą firmę.

Artur Pączkowski
Dyrektor Sprzedaży i Marketingu
SOPREMA Polska Sp. z o.o.